

Einen Schritt voraus

Fahrbare Kompressoren



Fahrbare Kompressoren

Detaillösungen und einzigartige Maschinenkonzepte

Die fahrbaren Kompressoren von CompAir beweisen ihre Zuverlässigkeit unter den härtesten Standortbedingungen und bieten erhebliche Kosteneinsparungen durch Energieeffizienz und geringen Wartungsaufwand.

Unsere Entwickler wissen, worauf es ankommt: Zuverlässige Energieversorgung für jede Anwendung, bei jedem Wetter, für jedes Werkzeug. Und je besser das Werkzeug, desto effizienter und damit wirtschaftlicher die Arbeit.

6 Baureihen, 41 Typen – zahlreiche Anwendungsoptionen & viele Vorteile:



Druckbereiche
5 bis 24 bar



Volumenströme
1 bis 27 m³/min



Motorleistungen
15,5 bis 224 kW



Niedriger
Kraftstoffverbrauch



Minimale
Lebenszyklus-Kosten

AirPlus

AirPlus – die richtige Druckluft für Ihre Anwendung



Mobile 5-Gewährleistung
bis zu 5 Jahre Schutz für Ihre Investition



Original-Service-Kits zur
kostengünstigen Wartung



TurboScrew-Kompressor
mit **einzigartiger Bi-Turbo-Technologie**



Dieselmotoren gemäß **europäischen Abgasvorschriften**



Werkseigene Entwicklung und
Fertigung der **Verdichterstufen**



FPM – Flexible Power Management



CompAir Original-Service-Kits

Original-Service-Kits von CompAir sind die **einfache** und **kostengünstige Lösung** zur vorbeugenden Wartung oder Reparatur an fahrbaren CompAir Kompressoren. Jedes Service-Kit enthält Original-Ersatzteile von CompAir und ist auf die Anforderungen des entsprechenden Modells zugeschnitten. Ausfallzeiten für Wartung sowie die für Reparaturen aufgewendeten Zeiten lassen sich so minimieren.

Ihre Vorteile:



Alle Teile – **ein Paket**



Längere Lebensdauer



**Einfache Bestellung –
alle Teile in einem Service-Kit**



Erfüllung **aktueller Standards**



Kosten senken



Erhältlich über das **weltweite**
Kundendienst-Netzwerk von **CompAir**



Ausfallzeiten vermeiden



**Praktische Kits zur einfacheren
Wartung und Logistikplanung**



Fahrbare Kompressoren

Kraftvoll und effizient

Egal welchen Kompressor Sie gerade benötigen, CompAir hat immer eine wirtschaftliche Lösung für Sie.



Alle Dieselmotoren zukunftssicher gemäß Verordnung (EU) 2016/1628 Stufe V



Baureihe DLT 0101
C14-12 – C14
1,0 – 1,4 m³/min

C14-12 – C14, die schlagkräftige Alternative zum Elektrowerkzeug.

Kompakter Kompressor – nur 165 kg Betriebsgewicht, mit einem Volumenstrom von 1,0 – 1,4 m³/min bei 7 – 12 bar. Ideal für verschiedenste Reparatur- und Installationsarbeiten.



Baureihe DLT 0207
C15-14 – C30
1,5 – 2,9 m³/min



Die neuen Yanmar-Motoren Stufe V dienen als Antrieb für alle Modelle der DLT0207-Kompressorfamilie. Die mechanisch geregelten Motoren bieten optimale Leistung und benötigen keinen Dieselpartikelfilter (DPF), um die aktuelle EU-Gesetzgebung für Dieselmotoren für Baumaschinen zu erfüllen.

Die verbesserte Brennkammer und die optimierte Kraftstoffeinspritzung ergeben ein hochwertiges Produkt, das in der Bauindustrie weltweit in zahlreichen Anwendungen zum Einsatz kommt. Die reduzierte Geräusentwicklung des Motors sorgt für einen niedrigen Geräuschpegel. Die Integration des Ölthermostatventils als Standardausstattung verbessert die Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit unter allen Betriebsbedingungen.



CompAir

Baureihe DLT 0409-R1
C30-12 – C50
3,5 – 5,0 m³/min



Dank Dieselpartikelfilter entsprechen die äußerst lauffähigen, wassergekühlten Yanmar-4-Zylinder-Dieselmotoren dieser sehr erfolgreichen Baureihe von CompAir der EU-Abgasnorm Stufe V. Die Kompressoren eignen sich hervorragend für den urbanen Einsatz, wo höchste Ansprüche an geringe

Abgas- und Schallemissionen gestellt werden. Das geringe Betriebsgewicht von unter 750 kg bzw. 810 kg (nicht höhenverstellbar ungebremst bzw. gebremst) ist für den Gebrauch in Mietparks prädestiniert. Diese kompakten leichten Kompressoren sind optional mit eingebautem Generator und/oder Nachkühler sowie verschiedenen Fahrgestellen erhältlich. Einige Typen sind mit FPM (Flexible Power Management) ausgestattet.



Baureihe DLT 0705-R1
C55-14 – C76
5,5 – 7,6 m³/min



Diese Kompressorbaureihe zeichnet sich durch einen geringen Dieserverbrauch aus, der 10 % unter dem der Vorgängermodelle liegt. Die mit Dieselpartikelfilter und FPM (Flexible Power Management) ausgestatteten modernen Kompressoren entsprechen der EU-Abgas-

norm Stufe V. Druckvarianten bis 14 bar machen diese kompakte Baureihe extrem vielseitig und erfüllen die Anforderungen zahlreicher Anwendungen. Der Werkzeugstauraum unter der Haube bietet Platz für zwei Hämmer, Spitzeisen oder andere Druckluftwerkzeuge. Separate Luftfilter für Motor und Kompressor sorgen für lange Standzeiten. Alle Wartungspunkte sind sehr leicht zugänglich.



Baureihe DLT 1304
C85-14 – C140-9
8,6 – 13,3 m³/min



Ob Straßenbau, Tiefbau oder Sanierung – konzipiert für härteste Baustellenbedingungen besticht diese Baureihe durch Zuverlässigkeit, Druckluftqualität und Servicefreundlichkeit und verfügt über eine vergleichsweise überdurchschnittliche Standardausstattung. Die 24 Volt

Spannungsversorgung garantiert beste Anlaufeigenschaften auch bei niedrigen Temperaturen. Die Langlebigkeit wird zusätzlich durch automatische Sicherheitsabschaltungen erhöht. Ausgestattet mit einem energieeffizienten Deutz TCD4.1 L4 Dieselmotor mit elektronischer Einspritzung und Dieselpartikelfilter erfüllt die Fahranlage die EU-Abgasnorm Stufe V. Ausgestattet mit FPM (Flexible Power Management).



Baureihe DLT 2703, C200TS-24 – C270TS-9

Mehr Effizienz durch TurboScrew

BIS
24
BAR



Baureihe DLT 2703
C200TS-24 – C270TS-9
20,0 – 27,0 m³/min

LOW
EMISSION
ZONE

Die TurboScrew-Kompressoren mit ihrer einzigartigen Bi-Turbo-Technologie zeichnen sich durch hervorragende Kraftstoffeinsparungen, ein sehr geringes Gewicht von 3 500 kg und höchst umweltschonende Leistung nach Verordnung (EU) 2016/1628 Stufe V aus.

Die neuen TurboScrew-Kompressoren wurden mit einem anerkannten SCRT®-System (Selective Catalytic Reduction Technology) ausgerüstet, das nahezu sämtliche Rußpartikel und Stickoxide aus Diesel abgasen entfernt.

TurboScrew Technologie

Das patentierte TurboScrew System ist CompAirs aktiver Beitrag zur Energieeinsparung und zum Umweltschutz. Der CompAir Schraubenverdichter wird hierbei von einem turboaufgeladenen Cummins Dieselmotor angetrieben. Dieser verfügt über einen zusätzlichen Turbolader zur Vorverdichtung der Druckluft, bevor diese in den CompAir Schraubenverdichter eintritt.



TURBOSCREW

Technische Daten				 LOW EMISSION ZONE						 LOW EMISSION ZONE						 LOW EMISSION ZONE						
	DLT 0101			DLT 0207						DLT0409-R1						DLT 0705-R1						
Typ	C14-12	C14-10	C14	C20	C15-14	C20-12	C25	C25-10	C30	C35-10	C38	C42	C50	C30-12 FPM	C35-14 FPM	C38-10 FPM	C42-10 FPM	C55-14	C60-12	C65-10	C65 HS ¹⁾	C76
Flexible Power Management										Flexible Power Management						Flexible Power Management						
Volumenstrom bei Betriebsüberdruck ²⁾ m ³ /min	1,0	1,2	1,4	2,0	1,5	1,8	2,5	2,3	2,9	3,5	3,8	4,2	5,0	3,8–3,0	4,2–3,5	4,0–3,8	5,0–4,2	5,5–6,5	6,0–7,6	6,5–7,6	6,5	7,6
Betriebsüberdruck bar	12	10	7	5–7	5–13,5	5–12	5–7	5–10	5–6	5–10	5–7	5–7	5–7	5–12	5–14	5–10	5–10	5–14	5–12	5–10	5–7	5–7
Druckluftanschlüsse	1 x 3/4"			2 x 3/4"						2 x 3/4"						3 x 3/4" + (1 x 1 1/2" optional)						
Motor	Honda GX 630			Yanmar 3TNV76						Yanmar 4TNV88C						Yanmar 4TNV98CT						
Installierte Motorleistung kW	15,5			16,5						18,9						35,0						
Drehzahl bei Leerlauf/Vollast 1/min	2200–2900			1800–2600						2000–3000						1500–2550						
Tankinhalt l	20			32						60						140						
Betriebsgewicht ³⁾																						
– handverfahrbar kg	165			–						–						–						
– höhenverstellbar gebremst kg	–			636						850						1240						
– höhenverstellbar ungebremst kg	–			600						765						–						
Abmessungen LxBxH mm	890x635x670			2859–3192x1456x1250						3167–3935 x 1490 x 1337						3620–3965x1700x1440						
Schalldruckpegel ⁵⁾ dB(A) LPA	69			69						69						69						

Technische Daten	 LOW EMISSION ZONE								 LOW EMISSION ZONE								 BIS 24 BAR					
	DLT 1304								DLT 2703								DLT 2703 HP					
Typ	C85-14	C95-12	C100-10	C110-9	C105-14	C115-12	C130-10	C140-9	C200 TS-14	C210 TS-12	C220 TS-10	C230 TS-9	C240 TS-14	C250 TS-12	C260 TS-10	C270 TS-9	C200 TS-24	C210 TS-21	C230 TS-17			
Flexible Power Management	Flexible Power Management																					
Volumenstrom bei Betriebsüberdruck ²⁾ m ³ /min	8,6	9,4	10,0	10,8	10,5	11,5	13	13,3	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21				
Volumenstrom FPM ²⁾ m ³ /min	8,6–10,8	9,4–10,8	10,0–10,8	10,8	10,5–13,3	11,5–13,3	13–13,3	13,3														
Betriebsüberdruck bar	5–14	5–12	5–10	5–8,6	5–14	5–12	5–10	5–8,6	6–14	6–12	6–10	6–8,6	6–14	6–12	6–10	6–8,6	14–24	14–21	14–17			
Druckluftanschlüsse	2 x 3/4" und 1 x 2"								3 x 3/4" und 1 x 2"								1 x 2"					
Motor	Deutz TCD 4.1 L4								GD-M2 (Cummins QSB6.7 + SCRT)								GD-M2 (Cummins QSB6.7 + SCRT)					
Installierte Motorleistung kW	90				105				180				224				224					
Drehzahl bei Leerlauf/Vollast 1/min	1300–1850	1300–2000	1300–2100	1300–2300	1300–1750	1300–1900	1300–2050	1300–2200	1200–2400								1200–2400					
Tankinhalt l	175								350								350					
Betriebsgewicht ³⁾																						
– höhenverstellbar gebremst kg	2075				2160				3300				3340				3360					
Abmessungen LxBxH mm	4447–4671 x 1820 x 1884								5179–5405 x 1960 x 2636								5179–5405 x 1960 x 2636					
Schalldruckpegel ⁵⁾ dB(A) LPA	70								71								71					

¹⁾ Mit Leistungsreserve für Höheneinsatz bis zu 3000 m üNN

²⁾ Nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D

³⁾ Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen

⁴⁾ Alle Modelle sind mit Aufbau- und Kufenrahmen lieferbar

⁵⁾ Schalldruckpegel nach PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m

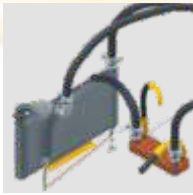
Druckluftwerkzeuge

Ergänzend zu unserer Fahrplanlagenserie bietet CompAir eine Reihe von modernen Druckluftwerkzeugen an, einschließlich verschiedener Meißel-, Bohr- und Aufbruchhämmer.

Weitere Informationen hierzu in der Broschüre Druckluftwerkzeuge.



AirPlus – viele Optionen für zahlreiche Anwendungen



Eingebauter Nachkühler

Mit automatischer Kondensatabscheidung; verringert den Wassergehalt in der Druckluft. Zusätzlich nachgeschalteter eingebauter Wärmetauscher, mit dem die Wärme des Kompressoröls für die Aufheizung und Trocknung der Druckluft genutzt wird. Dies schützt Werkzeuge vor Einfrieren in kalter Umgebung.



Integrierter Öler

Für eine optimale Schmierung der Druckluftwerkzeuge.



Feinstfilterkombination SIB90

(zusätzlich zu o. g. Nachkühler) Luftaufbereitung mit Feinstfiltern gemäß ISO 8573.1 inkl. ZTV-ING 90 mit einem Restölgehalt < 0,01 ppm.



Schlauchaufroller

Mit 20 Meter leichtem Rundschlauch; ermöglicht schnellen Einsatz vor Ort. Schützt den Schlauch vor Beschädigungen.



Öltemperatur-Regelventil

Gewährleistet den sicheren Betrieb des Kompressors bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder extremer Teillast.

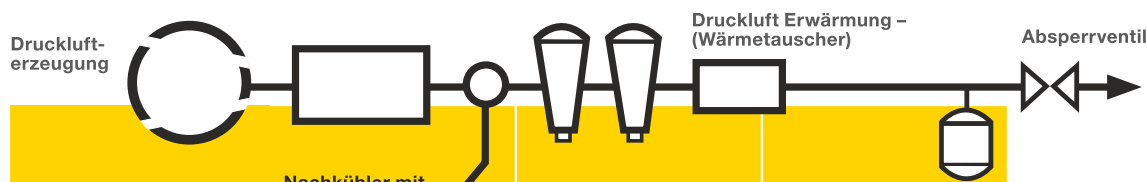
Ab C15-14 serienmäßig eingebaut.



Sonderfarbe mit Kundenaufkleber

Ermöglicht das sichere Erkennen auf der Baustelle und hilft beim Wiederauffinden im Fall von Verlust oder Diebstahl.

Schematische Darstellung aller möglichen Druckluftaufbereitungsoptionen



Anwendung	Nachkühler mit Kondensat-abscheidung	Vorfilter und Feinstfilter-kombination (SIB 90)	Werkzeug-Öler
Hämmern	-	-	+
Sandstrahlen	+	✓	-
Eisstrahlen	+	✓	-
Bohren	✓	-	+
Farbsprühen	+	+	-
Erdraketen schießen	-	-	+
Glasfaserkabel schießen	+	✓	-
Beton spritzen	+	✓	-

+ empfohlen ✓ hersteller- & anwendungsabhängig - wird nicht benötigt

AirPlus – viele Optionen für zahlreiche Anwendungen

† Optional ✓ Standard – Nicht verfügbar

Typ	Druckluftqualität			Kompressor-Ausstattung					Integrierter Generator			Motor-Zubehör			
	Nachkühler	Filtration	Öler	Werkzeugbox	Schlauchaufroller	Geschlossene Bodenwanne	Kompressoröl-Temperaturventil	Fernstart/Stopp	7 kVA bei 110V 50Hz	9 kVA / 16 A max. bei 230/400V 50Hz	15 kVA/20 A max. bei 230/400V 50 Hz	Dieselpartikel-filter Werks-ausrüstung	Dieselfilter mit Wasser-abscheider	Abgasfunken-fänger	Chalwyn-Ventil
DLT 0101															
C14-12	†	–	†	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
C14-10	†	–	†	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
C14	†	–	†	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
DLT 0207															
C15-14	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
C20	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
C20-12	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
C25	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
C25-10	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
C30	†	–	†	†	†	✓	✓	–	†	†	–	–	✓	†	†
DLT 0409-R1															
C30-12 FPM	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C35-10	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C35-14 FPM	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C38	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C38-10 FPM	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C42	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C42-10 FPM	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
C50	†	†	†	†	†	†	✓	–	†	†	†	✓	✓	†	†
DLT0705-R1															
C55-14	†	†	†	†	†	†	✓	†	†	†	†	✓	✓	†	†
C60-12	†	†	†	†	†	†	✓	†	†	†	†	✓	✓	†	†
C65-10	†	†	†	†	†	†	✓	†	†	†	†	✓	✓	†	†
C76	†	†	†	†	†	†	✓	†	†	†	†	✓	✓	†	†
DLT 1304															
C85-14	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C95-12	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C100-10	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C110-9	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C105-14	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C115-12	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C130-10	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
C140-9	†	†	†	–	–	–	✓	†	†	†	†	✓	✓	–	†
DLT 2703															
C200TS-14	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C210TS-12	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C220TS-10	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C230TS-9	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C240TS-14	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C250TS-12	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C260TS-10	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C270TS-9	†	†	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C200TS-24	–	–	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C210TS-21	–	–	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†
C230TS-17	–	–	–	–	–	–	✓	†	–	–	–	✓	✓	†	†

• Generator

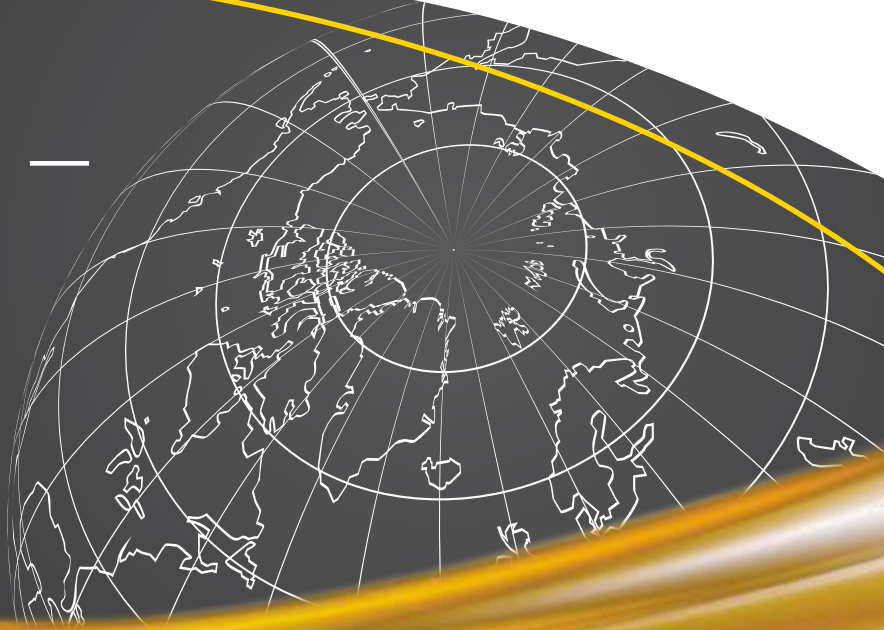
- Elektronisch geregelter Synchron Generator
- Schutzart IP 54

• Kaltstart-Kit

- Verfügbar für ausgewählte Modelle



Globale Präsenz — lokaler Service



Mit mehr als 200 Jahren Erfahrung bietet CompAir ein umfassendes Portfolio an zuverlässigen, energieeffizienten Kompressoren und Aufbereitungsprodukten, die sich für nahezu jede Anwendung eignen. Ein weltumspannendes Netzwerk von spezialisierten CompAir-Vertriebsunternehmen und Händlern kombiniert globales Know-How mit lokaler Verfügbarkeit, um eine optimale Unterstützung für unsere innovativen Technologien zu gewährleisten.

Fahrbare Kompressoren (EU- und Nicht-EU-Modelle)

C10-12 bis C270TS-9
1 bis 27 m³/min von 7 bis 24 bar

Werkzeuge

Meißelhämmer
Bohrhämmer
Abbauhämmer
Aufbruchhämmer

Zubehör:

Große Auswahl an Spitzmeißeln
Leitungsöler
Wasserabscheider
mit oder ohne Öler

Air Plus bietet viele Varianten und Optionen:

Nachkühler
Feinstfilter
Integrierter Generator
Geschlossene Bodenwanne
Schlauchtrommel
Motorüberdrehzahlenschutz
Abgasfunkenfänger
Abgas-Partikelfilter
Kundenfarben

Vibrationsgedämpfte Werkzeuge:

Bohrhämmer
Abbauhämmer
Aufbruchhämmer

Service

Technischer Support und Beratung
Weltweites Servicenetz
Zuverlässige Ersatzteilversorgung
Individuelle Kundenlösungen
Seminare und Schulungen





RIKA
KOMPRESSOREN GMBH

 **CompAir**

Unsere Partner:



**24-Stunden-Notdienst:
0676 / 531 38 42**

ZENTRALE:
Steyrer Straße 53
A-3350 Haag
T: +43 (0) 7434 / 44 565
E: office@rika-kompressoren.at



Stützpunkt Tirol
T: +43 (0) 676 / 506 88 10

Stützpunkt Kärnten
T: +43 (0) 676 / 704 53 08

Stützpunkt Wien
T: +43 (0) 676 / 531 38 42

ISO 9001
zertifiziert

8x in Österreich



Stützpunkt Oberösterreich
T: +43 (0) 664 / 306 88 52

Stützpunkt Vorarlberg
T: +43 (0) 676 / 506 88 10

Stützpunkt Salzburg
T: +43 (0) 676 / 507 58 28

Stützpunkt Steiermark
T: +43 (0) 676 / 507 58 28

Wir haben immer Luft für Sie!

www.rika-kompressoren.at